



252G
GAILONI

The future belongs to those who have a great story

MADE IN ITALY

Serie FORNI G-THERM

L'uniformità termica dei cilindri di fusione è una condizione indispensabile per ottenere un valido risultato sui pezzi fusi, questo è possibile usando i nostri forni, perchè hanno i seguenti vantaggi:

- Camera riscaldante altamente isolata che garantisce uniformità della temperatura e un basso consumo energetico
- Evacuazione dei fumi nella fase iniziale del ciclo di riscaldamento
- Temperatura massima di lavoro 1000° C
- Possibilità di programmare 10 cicli di trattamento termico
- Visualizzazione della durata del ciclo di trattamento termico
- Timer per accensione programmabile.

G-THERM burnout furnaces

Even temperature throughout the firing chamber is an essential prerequisite for gold and consistent casting results. This is possible using our burnout furnaces because they have the following advantages:

- efficiently thermally insulated firing chambers for uniformity of the temperature and maximum economy of energy consumption
- efficient fume extraction during the early phase of burnout and oxygen ventilation indispensable for resine castings
- maximum working temperature of 1000 °C.
- temperature control system permits 10 different pre-programmed burnout cycles
- progress of the cycle constantly displayed
- provided with a 7- day timer for pre-setting.

G-THERM SMALL

TECHNICAL FEATURES / CARATTERISTICHE TECNICHE

ELECTRICAL / ALIMENTAZIONE	singlephase 230 V 50/60 Hz – 2,8 kW
BURNOUT CHAMBER DIMENSIONS / DIMENSIONE CAMERA	165 mm x width 280 mm depth x 150 mm h.
OVERAIL DIMENSIONS AND WEIGHT / DIMENSIONI E PESO	325 x 600 mm x 690 mm h. – 38 kg



G-THERM MEDIUM

TECHNICAL FEATURES / CARATTERISTICHE TECNICHE

ELECTRICAL / ALIMENTAZIONE	singlephase 230 V 50/60 Hz – 4 kW
BURNOUT CHAMBER DIMENSIONS / DIMENSIONE CAMERA	240 mm x width 320 mm depth x 250 mm h.
OVERAIL DIMENSIONS AND WEIGHT / DIMENSIONI E PESO	530 x 700 mm x 800 mm h. – 100 kg



G-THERM LARGE

TECHNICAL FEATURES / CARATTERISTICHE TECNICHE

ELECTRICAL / ALIMENTAZIONE	threephase 400 V 50/60 Hz -13 kW
BURNOUT CHAMBER DIMENSIONS / DIMENSIONE CAMERA	400 mm x width 500 mm depth x 400 mm h.
OVERAIL DIMENSIONS AND WEIGHT / DIMENSIONI E PESO	760 x 950 x 1360 mm – 300 kg

MISCELATORI RIVESTIMENTO LIGHT DUTY INVESTMENT MIXERS

Miscelazione sottovuoto per il rivestimento

Nella preparazione del rivestimento le moderne tecnologie di fusione si avvalgono di miscelatori sottovuoto per ottenere una miscela esente da bolle d'aria e consentire all'operatore di lavorare in un ambiente con ridotta presenza di polveri.

Caratteristiche e vantaggi dei nostri miscelatori:

- Misurazione accurata e automatica dell'acqua per mezzo di un serbatoio graduato
- Controllo elettronico del tempo e della velocità di miscelazione utilizzando una motorizzazione con valori di coppia
- Possibilità di regolazione dell'intensità delle vibrazioni all'interno del cilindro
- Ridotta manutenzione, nessuno scarto del rivestimento (costi di gestione ridotti)

Investment vacuum mixers

Modern casting laboratories take advantage of vacuum mixers to produce gas-free investment slurries in a safe environment for the operator because of the very small quantity of airborne investment powder.

Features and advantages of our mixers:

- Precise and automatic water measure by means of its graduated tank
- Electronic controlled mixing time and speed, with exceptionally high torquemotor for the complete gas removal and the optimization of the results, suitable for every type of investment
- Possibility to adjust the vibration intensity inside the flask
- Little maintenance requirements, no investment waste (reduced running costs).



G-MIX

G-MIX TECHNICAL FEATURES / CARATTERISTICHE TECNICHE

ELECTRICAL	singlephase 230 V 50/60 Hz
INVESTMENT CAPACITY	1 kg (for gold), 0.8 kg (for platinum)
OPERATION	single flask maximum dimensions 100 mm ø x 120 mm h

GAL-MIX TECHNICAL FEATURES / CARATTERISTICHE TECNICHE

ELECTRICAL	singlephase 230 V 50/60 Hz
INVESTMENT CAPACITY	4 kg (for gold), 3 kg (for platinum)
OPERATION	three flasks each time, maximum dimensions 100 mm ø x 120 mm h

MEDIUM MIXER TECHNICAL FEATURES / CARATTERISTICHE TECNICHE

ELECTRICAL	singlephase 230 V 50/60 Hz
INVESTMENT CAPACITY	6 kg (for gold), 3 kg (for platinum)
OPERATION	three flasks each time, maximum dimensions 100 mm ø x 200 mm h



Cabina ad acqua

Una rapida soluzione per estrarre e pulire il grappolo di fusione dal cilindro è di colpire il rivestimento con un getto d'acqua a forte pressione. La cabina è corredata della pompa ad alta pressione dell'acqua da collegare alla rete idrica.

Water Jet Cabin

The unit quickly removes all investment from castings. A strong pressured water jet blasts all investment off the trees. The cabin is complete with a special high pressure water pump to be connected to the water supply.

TECHNICAL FEATURES / CARATTERISTICHE TECNICHE

ELECTRICAL	singlephase 220 V 50/60 Hz
WATER	13 liters/minute
PUMP	90 bar

MISCELATORI RIVESTIMENTO AD ALTE PRESTAZIONI

HEAVY DUTY INVESTMENT MIXERS

Fusioni di alta qualità con il minimo di lavoro

Produzione efficace grazie a miscelatori ad alte prestazioni. L'elevata qualità delle fusioni realizzate ed i bassi costi di gestione garantiranno un rapido ammortamento della macchina.

L'elevata qualità della superficie e la nitidezza dei contorni delle fusioni è ottenuta attraverso un setaccio integrato per la polvere di investimento.

Con questo sistema, la polvere di investimento non viene a contatto con l'acqua.

Piccole quantità di polvere verranno aggiunte all'acqua sotto vuoto.

Questo modo di lavorare richiede meno acqua a parità di viscosità ed il risultato è una qualità migliore del gesso. È impossibile la formazione di bolle sulla superficie del grappolo attraverso inclusioni d'aria.

Non esiste altro miscelatore che consenta una qualità così elevata

Lavoro piacevole e pulito con una semplice operazione.

Questi miscelatori sono semplici da utilizzare e garantiscono un lavoro pulito e piacevole.

La macchina è dotata di un motore trifase esente da manutenzione.

Due velocità di regolazione della miscelazione e riempimento del rivestimento.

Durante il ciclo operativo, è possibile miscelare da 6 kg a 30 kg di rivestimento con riempimento da 3 a 8 cilindri.

Il motore e la paletta di miscelazione non devono essere separati durante il caricamento del rivestimento. Questo evita malfunzionamenti durante la miscelazione.

Minima manutenzione e usura.

Tutte le parti sono realizzate in acciaio inossidabile o in alluminio (Al) ciò riduce al minimo la manutenzione e l'usura.

Per proteggere la pompa del vuoto è installato un sistema di filtri che migliora la vita della pompa.

I rubinetti di riempimento sono realizzati in una lega speciale che non si deteriora con gesso e acqua.

High quality casting with a minimum of work

With heavy duty investment machine you can produce your castings in a very effective manner.

High quality standard of your castings and low staff costs will guarantee a fast amortization of the machine.

High surface quality and contour sharpness of your castings is reached through the integrated sieve insert for the investment powder.

Due to the insert sieve station, the investment powder doesn't come in contact with water.

Small quantities of powder will be given to the water under vacuum.

This way of processing needs less water for the same viscosity.

The result is a much better quality of plaster.

It's impossible that bubbles are formed on the surface through air inclusions.

There is no other investment machine which allows for such a high standard of quality for your castings..

Pleasant and clean work through simple operation.

These mixers are simple to operate and ensure clean and pleasant working.

The machine is equipped with a maintenance-free three-phase motor.

There are two gears to adjust the speed for mixing and filling-in the investment material.

During one operation sequence, from 6 kg up to 30 kg of investment compound can be mixed and from 3 up to 8 flasks can be filled.

Drive motor and stirring element do not have to be separated while loading the investment compound. Thus malfunction during operation is avoided.

Minimum maintenance and wear and tear.

All parts of the machine are made of stainless steel or of aluminium (Al).

This results in minimum maintenance and wear and tear.

To protect the vacuum pump a filter-system has been installed which improves the life cycle of the pump substantially.

The filling taps are made of a special alloy which is not affected by gypsum and water.



EB5 TECHNICAL FEATURES / CARATTERISTICHE TECNICHE

Max. ø of flasks / ø max. cilindri	120-140 mm
Max. height of flasks / altezza max. cilindri	170 mm
Max. number of flasks / numero max. cilindri	3
Investment capacity / Capacità rivestimento	6 Kg
Electrical / Alimentazione	threephase 400 V 50 Hz 1,3 kW

In compliance with CE regulation – Warranty 12 months only if Galloni original consumables are used

EB8 TECHNICAL FEATURES / CARATTERISTICHE TECNICHE

Max. ø of flasks / ø max. cilindri	140 mm
Max. height of flasks / altezza max. cilindri	230 mm
Max. number of flasks / numero max. cilindri	5
Investment capacity / Capacità rivestimento	10 Kg
Electrical / Alimentazione	threephase 400 V 50 Hz 1,7 kW

In compliance with CE regulation – Warranty 12 months only if Galloni original consumables are used



EB10/16 TECHNICAL FEATURES / CARATTERISTICHE TECNICHE

Max. ø of flasks / ø max. cilindri	140 mm
Max. height of flasks / altezza max. cilindri	270 mm
Max. number of flasks / numero max. cilindri	6
Investment capacity / Capacità rivestimento	16 Kg
Electrical / Alimentazione	threephase 400 V 50 Hz 1,7 kW

In compliance with CE regulation – Warranty 12 months only if Galloni original consumables are used



EB20/30 TECHNICAL FEATURES / CARATTERISTICHE TECNICHE

Max. ø of flasks / ø max. cilindri	160-200 mm
Max. height of flasks / altezza max. cilindri	270 mm
Max. number of flasks / numero max. cilindri	6/8
Investment capacity / Capacità rivestimento	30 Kg
Electrical / Alimentazione	threephase 400 V 50 Hz 2,1 kW

In compliance with CE regulation – Warranty 12 months only if Galloni original consumables are used



MACCHINA AUTOMATICA PER LA RIMOZIONE DEL RIVESTIMENTO DAL CILINDRO AUTOMATIC FLASK INVESTMENT BRAKING AND CASTING CLEANING MACHINE

Vantaggi

Con questa macchina automatica è stato compiuto un passo essenziale verso l'automazione della rimozione del rivestimento dal grappolo di fusione.

Due operazioni sono state unificate in un unico sistema: la separazione automatica dell'albero di fusione dal cilindro e la successiva rimozione del rivestimento dallo stesso.

Alcuni vantaggi offerti da questo sistema:

Semplicità e automazione consentono all'operatore di utilizzare facilmente questa attrezzatura. Nessuna deformazione dei cilindri durante la rimozione e pulizia del rivestimento.

I cilindri non devono più essere puliti da residui di gesso. Attraverso l'intensità del getto regolabile non si verificano deformazioni o danni ai grappoli di fusione.

Taglio senza problemi dei pezzi fusi dal grappolo perfettamente pulito.

A seconda della lunghezza del grappolo di fusione, è necessario un breve tempo di pulizia di circa 1 - 2,5 minuti. Rimozione e pulizia dal rivestimento dei grappoli di fusione con pietre senza alcun danno.

Due operazioni con un solo sistema:

1. Separazione del grappolo di fusione dal cilindro e rimozione del rivestimento con un getto d'acqua di 60-95 bar da un ugello circolare regolabile.

2. Rimozione del rivestimento dal grappolo di fusione con un getto d'acqua che esce da tre ugelli mobili a 95 bar (pressione regolabile).

La macchina è equipaggiata con un getto di acqua circolare e due ugelli di grandi dimensioni. Un ulteriore ugello a getto circolare e un ugello a getto grande migliorano il processo di pulizia del grappolo di fusione.

Accessori: Separatore in cascata sotto la macchina.



Advantages

With the development of the **Flask Investment Braker and Casting Cleaning Machine** an essential step towards the simplification and rationalisation of all known casting procedures has been made.

Two operations have been unified into one system: the automatically unbedding of the casting tree from the flask and the following removal of the embedding compound.

Some of the advantages which are offered by this system:

Through the simple, clean and automatic operation of the machine any unskilled worker is able to operate this machine.

No deformation of the flasks takes place during investment braking and cleaning.

Flasks have no longer to be cleaned from gypsum remainders.

Through the adjustable jet intensity no deformation or damage of the castings takes place.

Problem-free cutting off of the castings from the clean casting tree.

Depending on the length of the casting tree there is only a short cleaning time of approx. 1 - 2,5 minutes.

Investment braking and cleaning of casted trees with presetted stones is carried out without any damage.

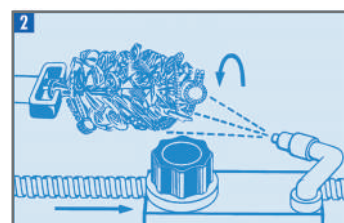
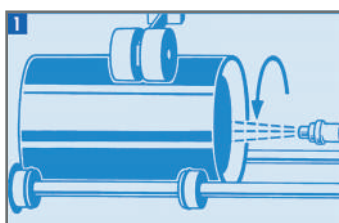
Two operations with one system:

1. Unbedding of the casting tree from the flask and removal of the investment compound from the flask with a water jet of 60-95 bar from an adjustable circular jet nozzle.

2. Removal of the investment compound from the casting tree through a water jet coming out of the three movable jets of 95 bar (pressure adjustable).

The standard equipment of the machine consists of a circular section jet and two large jet nozzles. Optional a further circular section jet nozzle and a large jet nozzle can be delivered in order to individually adjust the cleaning process to the specific casting tree.

Accessories: Cascade separator underneath the machine.



TECHNICAL FEATURES / CARATTERISTICHE TECNICHE

Max. Ø of flasks / Ø max. cilindri	150 mm
Max. height of flasks / altezza max. cilindri	280 mm
Max. length of casting tree / lunghezza max. grappolo fusione	280 mm
Cleaning time per casting tree / Tempo pulizia per grappolo	1 - 2,5 Min
Electrical / Alimentazione	threephase 400 V 50 Hz 5 k W
Supply of water / Tubo collegamento acqua	3/4"
Water consumption / Consumo acqua	18 l/min

In compliance with CE regulation – Warranty 12 months only if Galloni original consumables are used



Since 1957
The technology in the
investment casting

ASEG
GALLONI

...there's no better way to cast!

ASEG GALLONI S.P.A.
Via Don Luigi Sturzo, 20 - 20078
San Colombano al Lambro (MI) - Italy
T. +39 0371 200233 / F. +39 0371 898705
info@galloni-aseg.com
www.galloni-aseg.com